



FICHA DE DATOS TÉCNICOS.

TRATAMIENTO ANTI-FRICCIÓN TETRALUBE.

TRATAMIENTO MODIFICADOR DE FRICCIÓN.

DESCRIPCIÓN.

El TRATAMIENTO ANTIFRICCIÓN para metal, TETRALUBE, está especialmente formulado para sistemas de lubricación donde se requiere una protección máxima contra: Extremas presiones, desgastes por fricción metal-metal y altas temperaturas.

El TRATAMIENTO ANTIFRICCIÓN TETRALUBE no es un lubricante ni un aditivo, no modifica las características técnicas de los lubricantes, utiliza el lubricante como vehículo para acceder a las partes metálicas protegidas durante largos periodos de tiempo.

TRATAMIENTO ANTIFRICCIÓN TETRALUBE no contiene ningún tipo de partículas solidas en su composición, como por ejemplo: Teflón®, Molibdeno, grafito, cerámica, silicio, etc.

CARACTERÍSTICAS.

Aumenta la compresión del motor.
Mejora y aumenta la lubricación.
Optimiza y mejora la calidad del lubricante.
Prolonga la vida de los motores, rodamientos y maquinaria.
Disminuye y previene la formación de barnices y lodos.
Reduce la temperatura del motor.
Disminuye el consumo del aceite.

Reduce la fricción en los motores hasta un 70%.
Elimina los ruidos internos en motores y engranajes.
Aplicable a todo tipo de motores, diesel, gasolina, gas, etc.
Apto tanto para transmisiones manuales como automáticas.
Garantizado para 80.000 km en automóviles o 2.000 horas de trabajo.
Compatibilidad con lubricantes sintéticos y minerales, grasas etc.
No ataca ni disminuye la viscosidad de los lubricantes.

APLICACIONES.

Vehículos motorizados y equipos pesados: Camiones, automóviles, maquinaria de obras públicas, tractores, montacargas, etc.

Transmisiones: Manuales.

Diferenciales: disminuye el desgaste en los engranajes.

Todo tipo de rodamientos.

Motores eléctricos: Alargando la vida del rodamiento del eje.

Compresores de aire y refrigeración.

Maquinas y herramientas: Tornos, fresadoras, perforadoras, taladros, etc.

DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO.

DOSIFICACIÓN:

ACEITES DE AUTOMOCIÓN:

Primera aplicación en vehículos, un 5% de la capacidad del cárter.

Segunda aplicación y sucesivas, un 3% de la capacidad del cárter.

ACEITES INDUSTRIALES (VALVULINAS, HIDRÁULICOS, ETC.):

Para lubricación general y engranajes un 5%

Sistemas hidráulicos, un 5%

Aceite de compresores, de un 3% a un 5%

DIFERENCIALES Y TRANSMISIONES MANUALES:

Reemplazar entre un 3 y un 5% de aceite.

RODAMIENTOS Y CADENAS:

Sumergir la pieza en Tratamiento Antifricción TETRALUBE antes de aplicar grasa normal.

MOTORES DE 2 TIEMPOS:

Añadir 3% del Tratamiento Antifricción TETRALUBE al aceite antes de mezclarse con el combustible.

MODO DE EMPLEO: Después de agregar el TRATAMIENTO ANTIFRICCIÓN TETRALUBE arranque el motor y manténgalo funcionando de 5 a 10 minutos.

¡ATENCIÓN! TETRALUBE NO ACONSEJA SU APLICACIÓN SOBRE EMBRAGUES NI DISCOS BAÑADOS EN ACEITE, SISTEMAS AUTOBLOCANTES Y TRANSMISIONES AUTOMÁTICAS.

PROPIEDADES FÍSICAS.

Aspecto: Líquido
Color: Marrón claro.
Apariencia: Como el aceite.
Olor: Característico.
P. Congelacion: N/D.
Presion vapor (20°C): <0.3 mm Hg.
Viscosidad (40°C): 220 cSt
Punto inflamación (V/A): > 190°C
Densidad: 1.14 g/CC
Solubilidad en agua: Insoluble.

PRESENTACIÓN.

El TRATAMIENTO ANTIFRICCIÓN TETRALUBE se suministra en los siguientes formatos:

Formato	Capacidad
Envase metálico con dispensador	250 ml.
Envase metálico con dispensador	1.000 ml.
Garrafa plástica	5 L.
Barril metálico	25 L.
Barril metálico	50 L.
Barril metálico	200 L.

La información contenida en este Boletín Técnico es correcta de acuerdo con los ensayos sobre producto nuevo y aplicaciones específicas. Sin embargo, ante la posibilidad de otros usos y condiciones de trabajo del producto que puedan caer fuera de nuestro control, TETRALUBE no puede hacerse responsable de los mismos ni de interpretaciones particulares o posibles derechos legales a terceros.